

Buchungsanfrage ERZHIKE Marathon 2019
07.10.-14.10.2019 auf Mallorca



***** Rückmeldung bis 31.01.19**

per Mail oder Fax ***

Buchungshotline: 03774/15 28 0 oder in jeder Filiale

Fax: 03774/15 28 201

gruppen@ullmann-reisen.de

Leistungspaket: · Flugan- und -rückreise · örtliche Wanderführer ·
Wanderprogramm gemäß Ausschreibung inkl. Transfers · Unterbringung:
Hotel Don Antonio**** gemäß Ausschreibung in Zimmern mit Dusche oder
Bad/WC · Verpflegung: Halbpension

Reisepreis: je Person im gebuchten Zimmertyp

Doppelzimmer 1.099,- €, Zuschlag EZ: 249,- €

Teilnahme Mallorca-Marathon: ja / nein

(Anmeldung ab 25 € je nach Distanz, zzgl. Transfer je nach Teilnehmerzahl)

Reiseanmelder

Vorname: _____

Name: _____

Straße / Nr.: _____

PLZ / Ort: _____

Telefon: _____

E-Mail: _____

Reiseteilnehmer

Name, Vorname

Reiseveranstalter: Ullmann Reiseveranstaltungs GmbH, Bahnhofstraße 11, 08340 Schwarzenberg

Nach Erhalt Ihrer Buchungsanfrage setzen wir uns mit Ihnen zur Buchungsabwicklung in Verbindung. Vielen Dank! Ihr Ullmann Reisen Team.